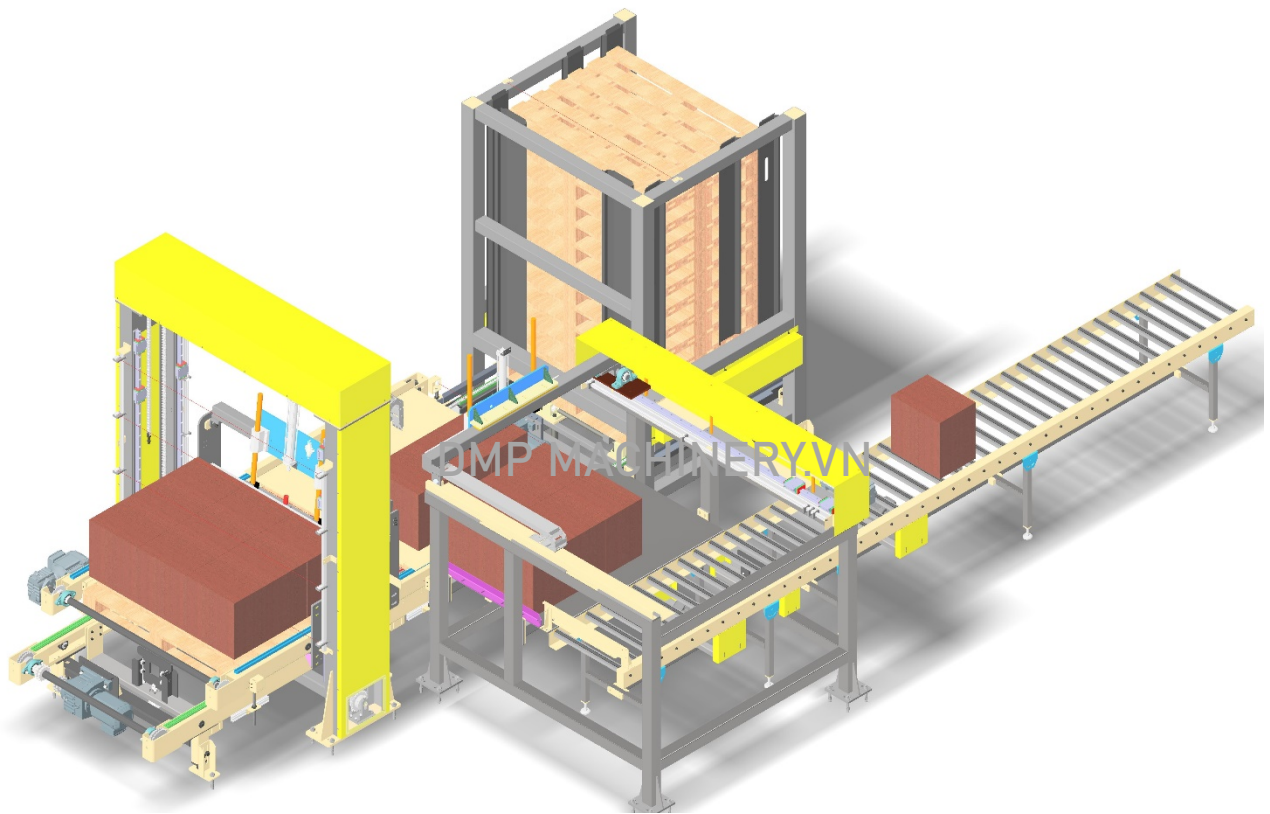
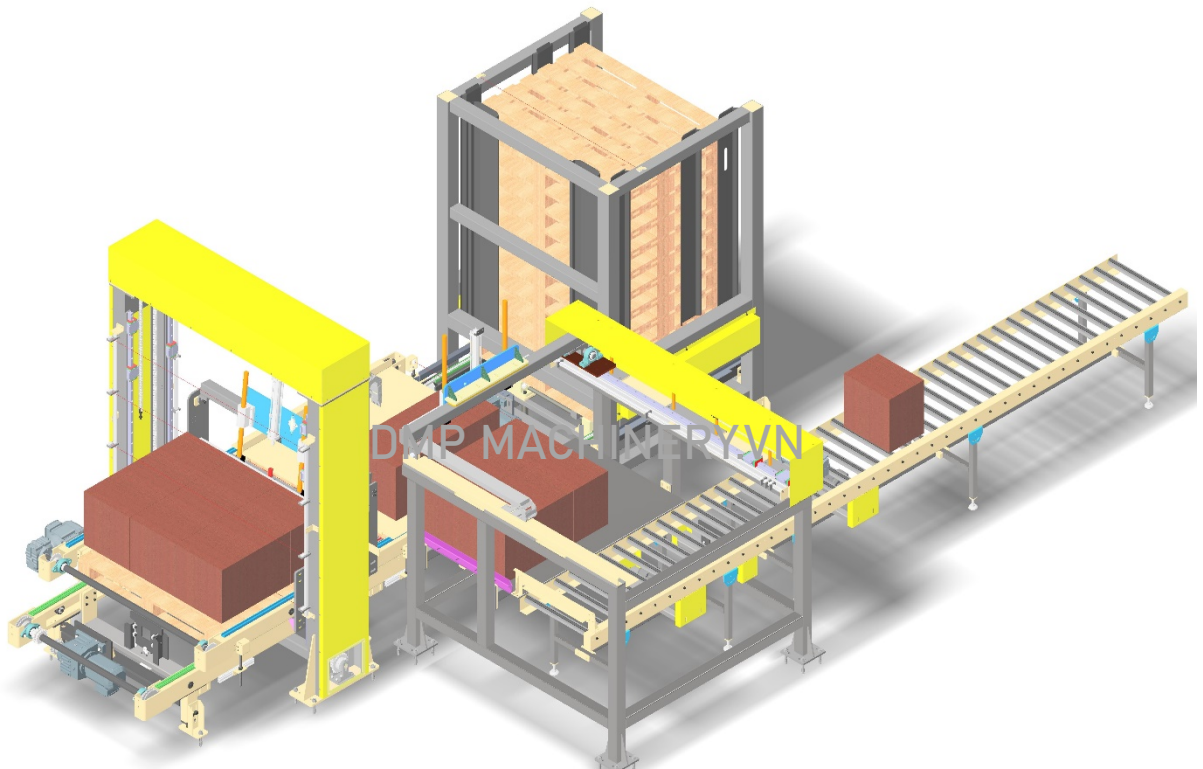
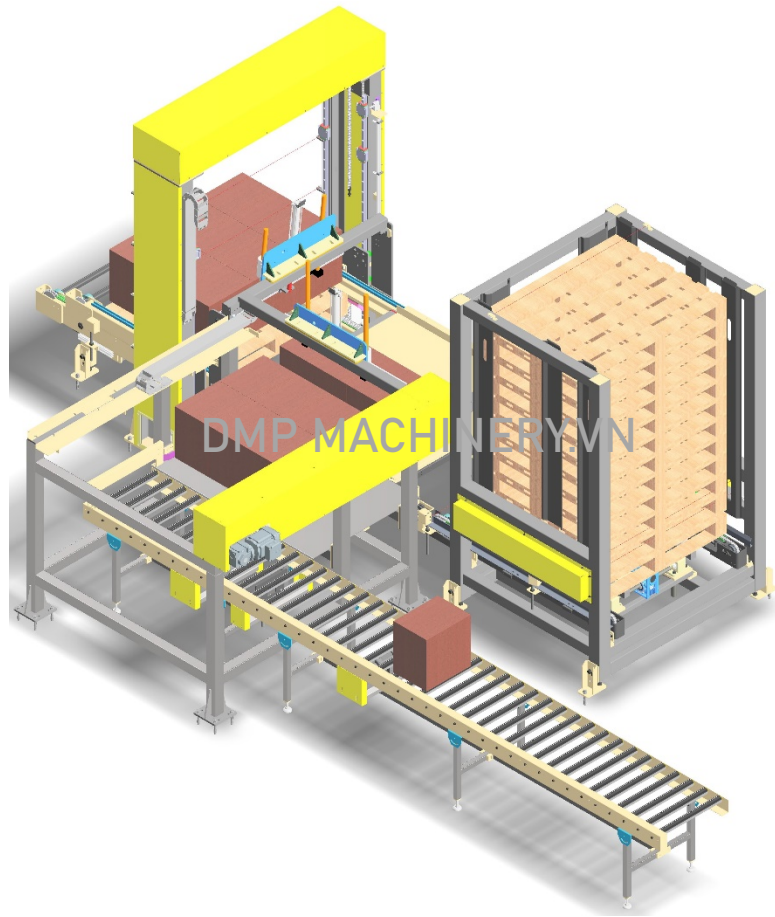
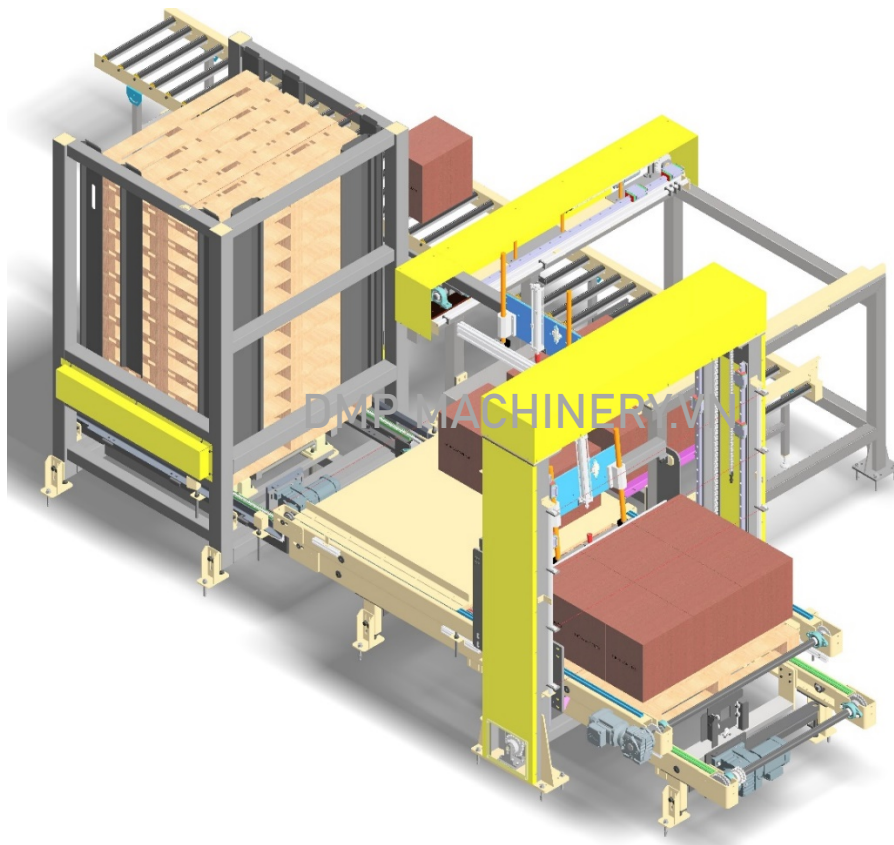


LLPL Series

Máy xếp pallet dạng lớp







Chức năng:

- Xếp sản phẩm lên Pallet.
- Kết nối hệ thống dữ liệu nhà máy kiểm soát thông tin sản phẩm như chủng loại, khối lượng, số lượng.

Độ tin cậy:

- Khả năng vận hành độc lập, ổn định, chính xác.

Lợi ích:

- Tăng độ an toàn trong sản xuất.
- Công suất cao, dễ dàng sử dụng.
- Giảm số lượng công nhân, hiệu quả trong sản xuất.
- Tăng tính tự động hóa trong nhà máy.
- Tránh con người làm việc trong môi trường nặng nhọc độc hại.

Ứng dụng:



Dạng Hộp

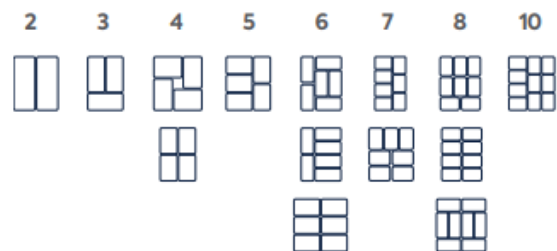


Dạng Bao



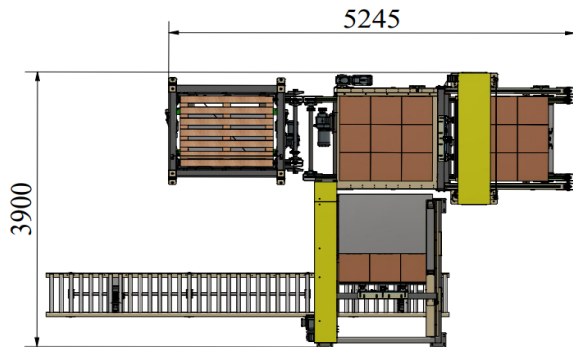
Dạng Thùng

Cách thức sắp xếp sản phẩm:



- Quy cách sắp xếp sản phẩm được cấu hình theo chủng loại, kích thước sản phẩm và pallet.

Kích thước máy:



Kích thước Pallet:

- Lên đến 1200x1200 (Kích thước tiêu chuẩn).

Chiều cao xếp tối đa Pallet:

- Lên đến 1.5m (Cấu hình sản phẩm).

Tải trọng:

- 200kg/1 lớp.

Yêu cầu về điện:

- 3 Phase 380V, 50Hz.

Đặc điểm:

- Có thiết bị cảnh báo an toàn trong quá trình hoạt động.
- Sử dụng thiết bị tiêu chuẩn chính hãng.
- Thiết kế tối ưu tiết kiệm năng lượng.

Cấu hình:

- Hệ thống cấp Pallet trống tự động.
- Máy quấn màng bảo vệ, máy đóng đai
- Máy in, dán nhãn...

Mô tả hoạt động:

- Thùng sản phẩm được đưa vận chuyển đến vị trí chờ.
- Trục X gạt sản phẩm đến vị trí trung gian. Khi đã sắp đủ 1 lớp sản phẩm, trục X gạt toàn bộ sản phẩm sang trục Y.
- Trục Y di chuyển 1 lớp sản phẩm đặt vào Pallet đang chờ.
- Trục Z di chuyển lên xuống đưa Pallet đến vị trí phù hợp để xếp hàng.



CÔNG TY TNHH DMP MACHINERY

Địa chỉ: Số 25 Ngách 193/15 Phố Cầu Cốc, P. Tây Mỗ, Q. Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội.

Hotline: +84 973992528

Website: www.dmpmachinery.vn

Email: xuan.nh@dmpmachinery.vn